

Wassertemperiergeräte TEMP 120 WDC SSR

Die kompakten und leistungsfähigen Temperiergeräte mit direkter Kühlung für Anwendungen und Anforderungen in verschiedenen Leistungsbereichen, bis zu einer Wassertemperatur von max. 120°C sind besonders häufig beim Kunststoffspritzgießen, aber auch in anderen Prozessen im Einsatz.

Allgemeines:

- Temperaturbereich max. 120°C Wasser
- verschiedene Heiz- und Kühlleistungen
- verschiedene Pumpenleistungen
- robustes Stahlblechgehäuse
- gute Zugänglichkeit zu allen Komponenten
- spritzwassergeschütztes Elektrogehäuse
- Überwachung von Schlauchbruch und Leckage
- Radialrad-Pumpe Fabrikat Speck
- Gerät auf Rollen
- Elektrik mit Hauptschalter, Leitungsschutzschalter, Solid State Relais, Heizungsschutzschalter und Motorschutzschalter

Hydraulik:

- Radialrad-Pumpe mit Gleitringdichtung (Fabrikat Speck)
- Zylindertank aus Edelstahl, Volumen 4,5 Liter
- Heizungselemente aus Edelstahl
- Temperaturfühler aus Edelstahl
- Hydraulikkreislauf, medienberührende Teile aus Messing
- automatische Wasserauffüllung
- Magnetventile aus Messing für Wasserauffüllung und Kühlung
- gemeinsame Anschlüsse für Kühlung und Auffüllung
- Anzeige-Manometer für Pumpendruck
- Integrierter Bypass
- direktes Kühlsystem mit Kühlventil 1/4", max. ~100.000 kcal/h $\Delta T = 80^\circ\text{C}$ / 3 bar
- automatischer, temperaturabhängiger Systemverschluß ab 85°C
- automatische Druckentlastung (Geräteunterseite in die Atmosphäre)
- Schmutzfänger aus Messing mit Edelstahlsieb (lose beiliegend)

Steuerung:

- Elektronische selbstoptimierende Steuerung mit Folientastatur und Digitalanzeige der eingestellten und der tatsächlichen Temperatur, mit automatischer Temperaturüberwachung mit Grenzwertkontrolle und Überwachung der maximalen Temperatur.

Elektrik:

- elektrische Verdrahtung auf Reihenklemmen und in Kabelkanal
- Steuerspannung im Gerät 24 V AC
- akustische und visuelle Störanzeige
- elektrische Füllstandkontrolle aus Edelstahl mit Trockenlaufschutz
- Fühlerbruchüberwachung
- Überwachung von Schlauchbruch und Leckage
- Sicherheitsthermostat
- 3-phasen Leitungsschutzschalter
- Heizungssteuerung über Solid State Relais
- Anschlusskabel mit 5 pol. CEE-Stecker



Pumpenleistungen:

- Radialrad-Pumpe max. 200 l/min., max. 2,0 bar, 0,5 kW (Standard)
- Radialrad-Pumpe max. 200 l/min., max. 2,2 bar, 1,0 kW
- Peripheralrad-Pumpe mit Magnetkupplung max. 40 l/min., max. 5,0 bar, 0,5 kW
- Peripheralrad-Pumpe mit Magnetkupplung max. 60 l/min., max. 6,0 bar, 1,0 kW

Heizleistungen:

- Heizleistung 9 kW

Kühlleistungen, direktes Kühlsystem:

- Kühlleistung mit Kühlventil 1/4", max. ~125.000 kcal/h $\Delta T = 80^{\circ}\text{C}$ / 3 bar (Standard)
- Kühlleistung mit Kühlventil 3/8", max. ~150.000 kcal/h $\Delta T = 80^{\circ}\text{C}$ / 3 bar

Optionen:

- elektronische Durchflussmessung
- elektronische Druckmessung
- Anzeige der Prozess-Rücklauftemperatur
- externe Temperaturmessung

Optionale Schnittstellen:

- Datenschnittstelle TTY20mA / RS485

Anschlüsse:

- Auffüllung und Kühlung IG 1/2"
- Prozess/Werkzeug Vor-/Rücklauf AG 1"

Abmessung, Gewicht und Farbe, Spannung

330 x 625 x h790 mm
55 kg
Gehäuse RAL 7016
Front RAL 7035
400/3/50-60/PE