Der **Feuchtigkeitsgehalt** ist die variabelste und somit wichtigste Eigenschaft nahezu aller technischer Kunststoffe.

Durch die genaue Kenntnis des Feuchtigkeitsgehalts können Sie die Effizienz Ihres Gesamtprozesses optimieren und steigern.

Anwendung:

- Thermoplaste z.B. ABS, PBT, Polyamide, PC, PET und weitere...
- Duroplaste und Elastomere
- Metallpulver

Hauptvorteile:

- hochgenaue wasserselektive Messmethode mit einer Auflösung von 1 ppm
- einfache Bedienung, geringes Gewicht und robustes Design

Technische Daten:

Messzeit	10 – 45 Minuten	
Prüftemperatur	50 – 210°C (in 1°C Schritten wählbar)	
Probengewicht	0,01 – 50 g	
Reagenz	CaH_2 (Granulat oder Pad)	
Messbereich	0,2 – 25 mg	absolut
	0,0005 – 5%	relativ
Genauigkeit	Messfehler < ± 2%	
Auflösung	± 1 ppm (0,0001%)	
	± 0,1 – 0,6 mg (abhängig vom Messbereich)	
Umgebungs-bedingungen	-10 – 40°C / 90% rH (nicht kondensierend)	
Stromversorgung	100 – 240 VAC / 1000 W	
Gewicht	6,4 kg	
Abmessungen	290 × 180 × 260 mm (H × W × D)	
Schnittstelle	USB	
System-voraussetzungen	PC mit min. WIN 7 SP 1 oder später	

Kontakt:

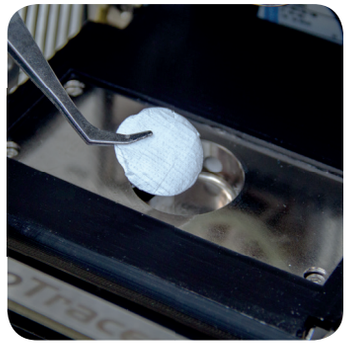
www.hydrotracer.com
info@aboni.de
+49 (0) 3327 20 327

aboni

HydroTracer Moisture Analyzer

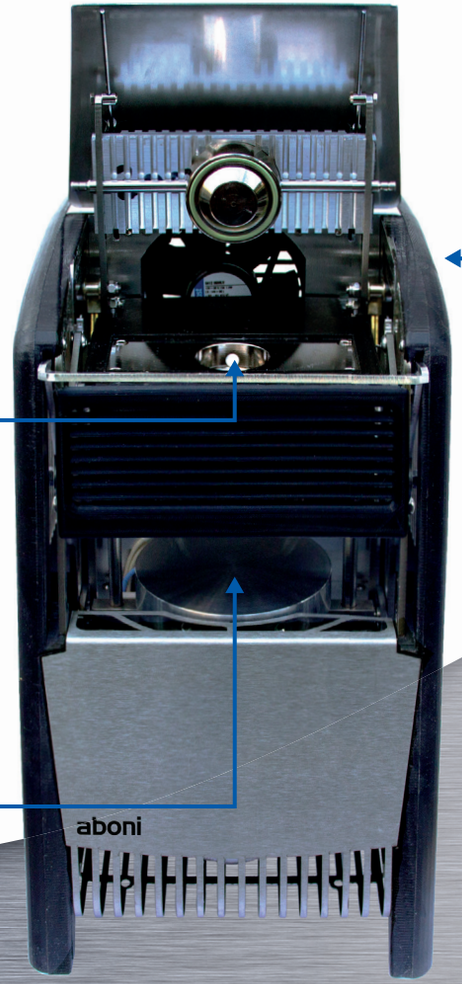
HydroTracer Moisture Analyzer

aboni



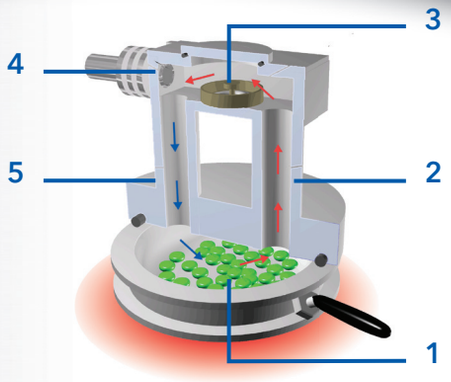
Legen Sie das Testpad ein, um das Wasser der Probe in Testgas H_2 umzuwandeln.
*alternativ verwenden Sie Testpuder und Puderbett

Platzieren Sie die gewogene Probe: **Granulate, Flakes, Puder, Fasern, Folien oder Formteile**



USB

Mit der bildunterstützten Computer Software steuern Sie den **HydroTracer**.
Setzen Sie Testparameter, organisieren Sie die Materialbibliothek und erstellen Sie Messprotokolle.



Funktionsweise:

Das Messgut wird in der Probenschale erhitzt und Wasser dampft aus **(1)**. Das feuchte heiße Gas strömt in den oberen Teil des Reaktors **(2)**. Das Reagenz tauscht Wasser gegen Wasserstoff aus **(3)**. Der Sensor misst die Wasserstoffkonzentration **(4)**. Das abgekühlte Gas sinkt ab und kann wieder Wasser aufnehmen **(5)**.