

# ULTRA PLAST®

## SWISS QUALITY REINIGUNGSGRANULATE



### ULTRA PLAST LÖST SÄMTLICHE PROBLEME BEI FARB- ODER MATERIALWECHSEL.



ALLG. SPRITZGUSS



EXTRUSION



BLASFORMEN



PREFORM-  
PRODUKTION



VERSCHLUSS-  
HERSTELLUNG



FOLIE



MEDIZINISCHE TEILE  
UND REINRAUM GEEIGNET

### Technische Eigenschaften

- Keine Wartezeiten während der Reinigung
- Sicher für Heisskanalreinigung
- Entfernt schwarze Flecken und Stippen
- Kann auch während Maschinenstillstand über Wochenende und Ferien verwendet werden
- Einfach in der Verwendung, sparsam und wirksam
- Reduziert auf ein Minimum die Reinigungszeiten und den Ausschuss von Rohmaterialien
- Geruchlos: entwickelt keine schädlichen Gase während der Reinigung
- Keine Schäden für die Maschine: enthält keine scheuernden Additive oder Lösemittel, keine Paraffine und keine Silikonstoffe
- Bei häufigem Gebrauch schützt es gegen Stahloxydierung
- Alle Reinigungsgranulat-Typen sind mit Zitronenaroma lieferbar
- Sämtliche Bestandteile des Materials sind vom FDA als sicher anerkannt
- Zertifikat nach 10/2011 Normen für den Kontakt mit Lebensmitteln oder Getränken



### ULTRA PLAST FÜR POLYOLEFINE (PE UND PP), PVC, POM, EVA, PS, TPE, TPU, EVOH, ABS

PO-CS  
PO-HCS  
PO-TPE  
POE-CS  
POE-S  
PO-LT

Temperaturbereich: 140 – 300 °C. Verschiedene Typen je nach Einsatzbereich:  
**QUALIPURGE PO-CS** mit dem neu entwickelten aktiven Teil für Farb-/Materialwechsel auf Spritzgussmaschinen (einschl. Heisskanal, kann in das WZ eingespritzt werden). Können auch auf ABS und ASA verwendet werden.  
**POHCS** eine speziell entwickelte Type für Stapelwerkzeuge und Werkzeuge für Dünnwandteile sowie Verschlüsse.  
**PO-TPE** für Elastomere, wie z.B. TPE, TPO und TPU.  
**QUALIPURGE POE-CS** hauptsächlich für Extrusionsblasen (EBM) geeignet, kann aber auch für die Schneckenreinigung bei hartnäckigen Farben eingesetzt werden (Masterbatche mit organischen Pigmenten).  
**PO-LT:** für Temperaturen zwischen 80°C und 160°C.

### ULTRA PLAST FÜR MITTLERE TEMPERATUREN: PC, PC/ABS, SAN, PMMA

HIGH  
HIGH-C  
HIGH-CS  
PO-PS

**HIGH:** kann bei Temperaturen von 190°C bis 320°C eingesetzt werden; für SAN, PS und ABS.  
**HIGH-C** und **QUALIPURGE HIGH-CS**, mit dem neu entwickelten aktiven Teil für Farb-/Materialwechsel: beide Typen können bei Temperaturen zwischen 250°C und 320°C für die Reinigung von Schnecke/Zylinder und Heisskanal verwendet und in das WZ eingespritzt werden. Speziell für PC, PC/ABS und PMMA. Mit diesen beiden neuen Typen vermeidet man den "milchigen Schleier", typisch auf transparenten Teilen nach der Reinigung.  
**QUALIPURGE PO-PS** kann von 190°C bis 320°C eingesetzt werden und ist für glasklare Teile wie PS, PMMA und PC geeignet. Diese Type hinterlässt keinen milchigen Schleier auf den nach der Reinigung produzierten Teile.



### ULTRA PLAST SPECIFISCH FÜR PET VERARBEITUNGEN: PREFORMS UND CAST FILM



PET-CS  
PET-CS2  
PET-S  
PAC

Temperaturbereich: 250 – 320 °C  
**QUALIPURGE PET-CS, PET-S** und **PET-CS2** mit dem neu entwickelten aktiven Teil für Farb-/Materialwechsel für Schnecke/Zylinder und Heisskanal (kann in das WZ eingespritzt werden).  
**PAC** für die Reinigung der Barrierschicht auf Preforms und cast film.

### ULTRA PLAST FÜR TECHNISCHE HOCHTEMPERATUR KUNSTSTOFFE

HT-S  
HT-S2  
HT-F

Für PA, PBT, PEEK, PPS, PSU, PPO, GRIVORY HT, ULTEM, PEI, PES.  
**QUALIPURGE HT-F, HT-S2** und **HT-S** mit dem neu entwickelten aktiven Teil für Schnecke/Zylinder und Heisskanal (kann in das WZ eingespritzt werden) und ist für Temperaturen von 250°C bis 420°C einsetzbar, ohne Rauch- oder Geruchsentwicklung.



### ULTRA PLAST UNIVERSELLE TYPEN

SP  
SP+  
FC  
FC3

Für alle Kunststoffe zwischen 140°C und 380°C geeignet. Beide Materialien reinigen mit einer kombinierten mechanischen und chemischen Kraft.  
**ULTRA PLAST SP, SP+** und **FC** für Schnecken und Zylinderreinigung auf Spritzguss und Extrusion.  
**ULTRA PLAST SP+** und **FC** kann auch für Heisskanalreinigung verwendet werden (kann in das WZ eingespritzt werden).  
**ULTRA PLAST FC** kann ohne Maschinenparameteränderung für alle (nicht transparenten) Kunststoffe verwendet werden. Auf Blasfolienmaschinen wird der Film nicht unterbrochen.  
**ULTRA PLAST FC-3** erleichtert das Schneckenziehen nach der Reinigung.



### ULTRA PLAST KONZENTRATE, ZUR MISCHUNG MIT PRODUKTIONSMATERIAL

ECO-CE  
CE-CS  
ECO-CE-CS  
LP  
Quick Plast

Temperaturbereich : 120 – 400 °C  
**ECO-CE, CE-CS** und **ECO-CE-CS:** für Farb- und Materialwechsel bei Extrusion und Extrusionsblasformen.  
**LP**, ein Flüssigreiner in Flaschen von 500ml.  
**Quick Plast**, cremiges Reinigungsmaterial in Pouches.



Kov Tech GmbH  
 Birkenweg 13, 58553 Halver  
 Tel: + 49 2353 6399641 email: [info@kovtech.de](mailto:info@kovtech.de) web: [www.kovtech.de](http://www.kovtech.de)