

MUSTERANFRAGE

Firma:		
Straße / Platz:		Stadt, PLZ:
Sachbearbeiter:		Stellung:
e-mail und tel:		

VERARBEITUNGSPROZESS

SPRITZGUß

Maschine: Marke, Typ und Jahr:	
HMit Heisskanal (Marke und Typ):	n. Kavitätenanzahl
Mit Akkumulator (Materialspeicher)	
Schneckendurchm.(mm):	Schneckenlänge L/D:
Schließkraft (t):	
Datum der letzten Reinigung:	
Art und/oder Marke des Reinigungsmaterial:	

EXTRUSION

Maschine: Marke, Typ und Jahr:	
Flachkopf (Platten, extrudierte Folie, etc.)	Andere Profile
Multilayer	Mit Dosierpumpe
Entgasung	Mit Leerpumpe
Anzahl der Schnecken:	
Schneckendurchm.(mm):	Schneckenlänge L/D:
Datum der letzten Reinigung:	
Art und/oder Marke des Reinigungsmaterial:	

SPRITZSTRECKBLASEN (EBM)

Maschine: Marke, Typ und Jahr:	
Multilayer	Mit Akkumulator (Speicher)
Schneckendurchm.(mm):	Schneckenlänge L/D:
Hersteller Blaskopf:	
Parisonanzahl:	
Datum der letzten Reinigung:	
Art und/oder Marke des Reinigungsmaterial:	

BLAS- / FLACHFOLIE

Maschine: Marke, Typ und Jahr:	
Multilayer	Gravimetrisches Dosiergerät
Beschickungsvorrichtung	
Schneckendurchm.(mm):	Schneckenlänge L/D:
Hersteller Blaskopf:	Durchmesser Blaskopf (mm):
Datum der letzten Reinigung:	
Art und/oder Marke des Reinigungsmaterial:	

REINIGUNG

Materialwechsel	Von:	auf:
Farbwechsel	Von:	auf:
Verarbeitungstemp.(°C)	Von:	auf:
Schwarze Punkte	JA	NEIN

ANMERKUNG: _____

