

Die kompakte CARD M Serie wurde von  **FarragTech** basierend auf langjährigen Erfahrungen auf dem Gebiet der Granulattrocknung für mittlere Materialdurchsatzmengen entwickelt. Zwei Baugrößen zur direkten Montage auf dem Maschinenextruder oder als Beistelltrockner auf fahrbarem Gestell neben der Produktionsmaschine stehen zur Auswahl – 110M und 160M. Die Geräte sind aus hochwertigen Materialien, zuverlässigen Komponenten und in höchster Verarbeitungsqualität hergestellt und bieten folgende Vorteile:

- ★ **Kompaktes Design**
- ★ **Materialschonende Trocknung**
- ★ **Gleichbleibende Trocknungsleistung**
- ★ **Niedrige Betriebskosten**
- ★ **Wartungsfrei**
- ★ **Einfache Installation**
- ★ **Einfache Bedienung**
- ★ **Einfache Reinigung**

Die Auslieferung der CARD M Serie erfolgt mit:

- ★ **3 JAHRE GARANTIE AUF MATERIAL UND VERARBEITUNG**
- ★ **LEBENSLANGE GARANTIE AUF TROCKNUNGSLEISTUNG**

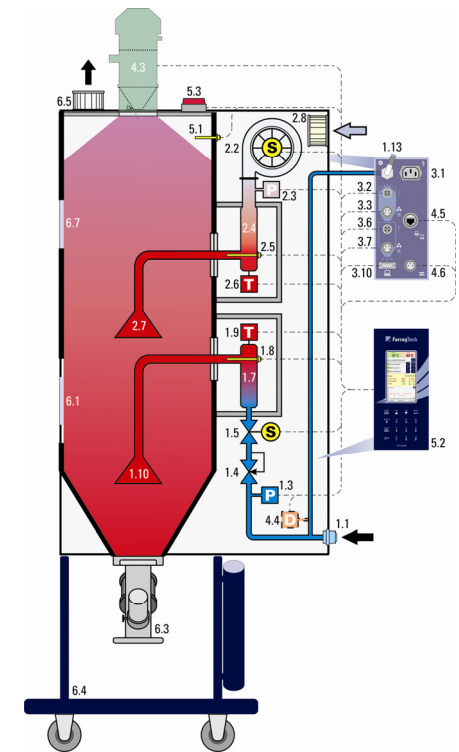
Ausführung und Details:

- ★ Bis zu 70% Druckluftersparnis
- ★ Intelligente Mikroprozessorsteuerung (FIT) mit Farbgrafikanzeige
- ★ Materialschonender SLEEP- und RAMPEN-Modus
- ★ Materialdatenbank
- ★ Datenaufzeichnung
- ★ Verschiedenste Schnittstellen für Datenübertragung und externe Steuerung
- ★ COUNTDOWN-Modus mit Möglichkeit der Signalisierung zum Produktionsstart
- ★ Kalender- und Wochenschaltuhr
- ★ Blitzlampe für Alarmmeldung
- ★ Integrierte Steuerung für zwei Venturi- oder Saugförderergeräte (1-, 2-Komponenten)
- ★ Innenbehälter aus poliertem Edelstahl
- ★ Außengehäuse aus gebürstetem Edelstahl
- ★ Von außen abschraubarer Luftverteiler
- ★ Vollisolierter Behälter für Betriebstemperaturen bis 200°C
- ★ Aufklappbarer Deckel mit Sicherheitsseil
- ★ 3 glattflächig verarbeitete Schaugläser auf Vorder- und Rückseite
- ★ Reinigungstür
- ★ 2 Tragegriffe mit Kranhebevorrichtung
- ★ Optionales umfangreiches Zubehör

Gefilterte Umgebungsluft (2.8) wird vom drehzahlgeregelten Sekundärgebläse (2.2) angesaugt, in der Heizung (2.4) erhitzt und über das Einblasrohr (2.7) in den Trocknungsbehälter geleitet, wodurch das Granulat kostengünstig, vom Temperaturfühler (2.5) überwacht, erhitzt wird.

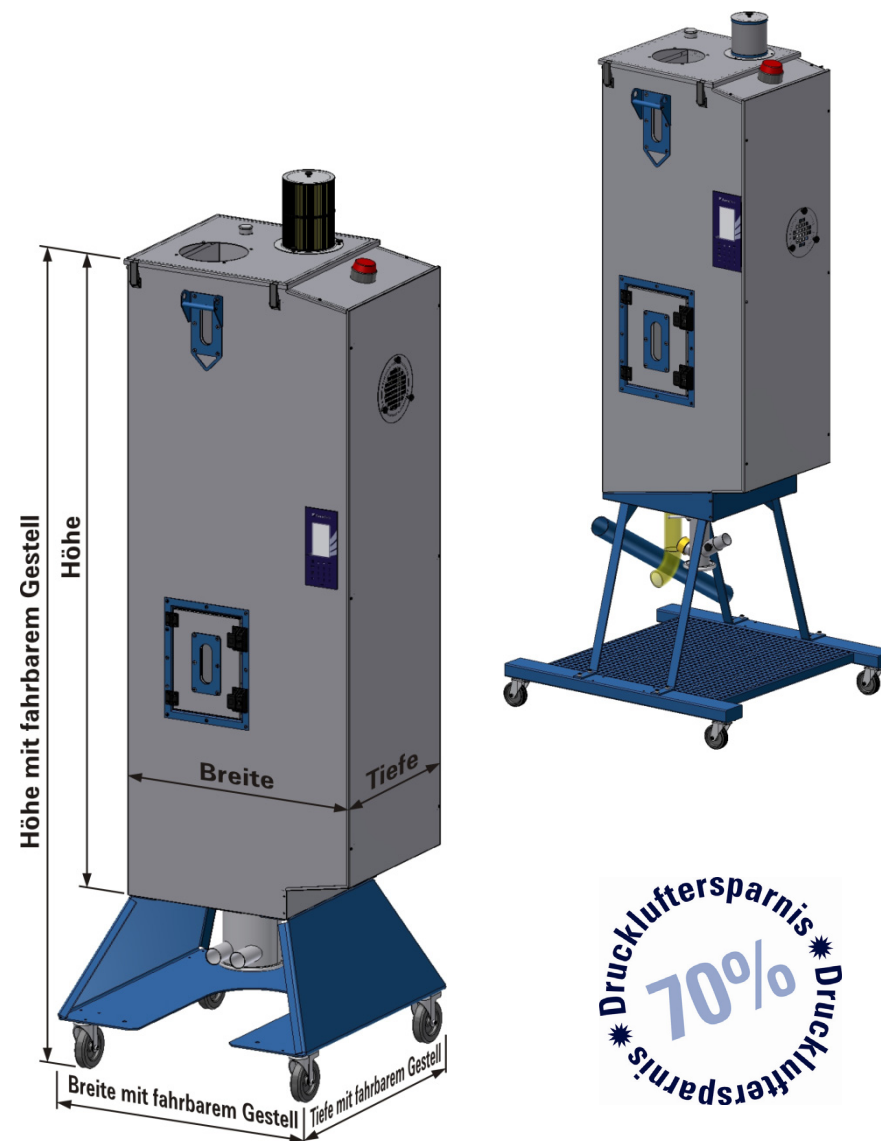
Druckluft nach Industriestandard strömt über den Anschluss (1.1), Ventilgruppe (1.4 / 1.5), elektrische Heizung (1.7) und Luftverteiler (1.10) in den Trocknungsbehälter und gelangt mit der Sekundärluft über den Filter (6.5) ins Freie. Durch das Entspannen der Druckluft in der Heizung sinkt der Taupunkt. Diese entspannte Luft eignet sich besonders für die Trocknung und wird mit Hilfe des Temperaturfühlers (1.8) und dem FIT-Regler (5.2) auf exakte Temperatur gebracht. Das Proportionalventil (1.5) und das Sekundärgebläse (2.2) regeln über den Temperaturfühler (5.1) den Druckluft- und Energieverbrauch entsprechend dem Materialdurchsatz. Sicherheitsthermostat (1.9 / 2.6), Druckschalter (1.3 / 2.3) und Heizungstaktüberwachung schützen die Heizungen im Fehlerfall. Die Blitzlampe (5.3) alarmiert, wenn eine Störung auftritt.

Die Blitzlampe (5.3) alarmiert, wenn eine Störung auftritt. Zum Schutz vor Übertrocknung wird die Trocknungstemperatur bei Bedarf automatisch abgesenkt, wenn für eine einstellbare Zeit kein Material aus dem Behälter entnommen wird. Ein optionaler Taupunktsensor (4.4) alarmiert bei feuchter, den Trocknungsprozess gefährdender Druckluft. Bis zu zwei Venturi- oder Saugförderergeräte (4.3) (1 oder 2 Komponenten-Förderung) können am CARD M angeschlossen (1.13 / 3.1 / 3.2 / 3.3 / 3.6 / 3.7) und vom FIT-Regler gesteuert werden. Der Trockner kann direkt auf der Verarbeitungsmaschine oder als Beistelltrockner auf einem Gestell (6.6) mit Absaugkasten (6.3) montiert werden. Zum Säubern wird durch einen klappbaren Deckel und durch eine Reinigungstür (6.1) der Zugang ins Innere des Behälters wesentlich erleichtert. Schaugläser (6.1 / 6.7) auf der Vorder- und Rückseite des Geräts ermöglichen zusätzlich die Kontrolle der Behälterfüllung. Über den 9-poligen SUB-D-Stecker (3.10) oder dem optionalen Ethernet-Anschluss (4.5) kann eine Schnittstellenverbindung zur Produktionsmaschine oder einem zentralen Computer hergestellt werden, um Daten aufzuzeichnen und den Trockner extern zu bedienen. Ein optionaler Alarmkontakt (4.6) ermöglicht die zusätzliche externe Signalisierung bei Störung oder deaktivierter Trocknung.



LEISTUNGSDATEN								
Der Materialdurchsatz bezieht sich auf ein Schüttgewicht von 0,65 kg/l (0,8 kg/l für PET) bei maximaler Verweilzeit.								
MATERIAL	TROCKNUNGS-TEMPERATUR [°C]	VERWEIL-ZEIT [h]	CARD					
			40M	70M	110M	160M	225M	375M
			MATERIALDURCHSATZ [kg/h]					
ABS	80	2	13,0	23	36	52	73	121
ASA	80	2 bis 3	8,6	15	24	35	49	81
CA	80	2	13,0	23	36	52	73	121
CAB	75	2	13,0	23	36	52	73	121
CP	75	4	6,5	11	18	26	36	60
EVA	80	2	13,0	23	36	52	73	121
EVOH	120	5	5,2	9	14	21	29	48
LCP	150	4	6,5	11	18	26	36	60
PA6 / 6.6	80	4	6,5	11	18	26	36	60
PA6.10 / 11 / 12	80	4	6,5	11	18	26	36	60
PBTP	140	2 bis 3	8,6	15	24	35	49	81
PC	120	2	13,0	23	36	52	73	121
PE gefüllt	85	1 bis 2	13,0	23	36	52	73	121
PEEK	150	3	8,6	15	24	35	49	81
PES	150	2 bis 3	8,6	15	24	35	49	81
PET	180	4	8,0	14	22	32	45	75
PET G	75	6	4,3	7	12	17	24	40
PI	120	2 bis 3	8,6	15	24	35	49	81
PMMA	80	2 bis 3	8,6	15	24	35	49	81
POM	100	2 bis 3	8,6	15	24	35	49	81
PP gefüllt	90	3	8,6	15	24	35	49	81
PPS	150	2	13,0	23	36	52	73	121
PS	80	1 bis 2	13,0	23	36	52	73	121
PSU	120	1 bis 2	13,0	23	36	52	73	121
PUR/TPU	90	2 bis 3	8,6	15	24	35	49	81
SAN	80	2	13,0	23	36	52	73	121
SB	80	1 bis 2	13,0	23	36	52	73	121
TPE	100	2 bis 3	8,6	15	24	35	49	81

TECHNISCHE DATEN		40M	70M	110M	160M	225M	375M
BEHÄLTERVOLUMEN	[l]	40	70	110	160	225	375
DRUCKLUFTVERBRAUCH	[Nm³/h]	4	3 bis 6	5 bis 10	7 bis 14	9 bis 18	12 bis 29
VORGETROCKNETE <sup>2</sup> DRUCKLUFT	[bar]	6 bis 10					
ELEKTRISCHE VERSORGUNG	[V/Hz]	1N~230/50, 2~220/60				3N~400/50 <sup>1</sup>	
MAXIMALE LEISTUNGS-AUFNAHME	[W]	2100	4100	4100	4100	9000	9000
TEMPERATURBEREICH	[°C]	40 bis 200					
GEWICHT	[kg]	40	50	75	92	130	165
BREITE	[mm]	481	451	509	547	656	736
TIEFE	[mm]	285	335	369	413	451	531
HÖHE	[mm]	825	989	1204	1362	1613	1908
BREITE MIT FAHRBAREM GESTELL	[mm]	630	630	830	830	745	825
TIEFE MIT FAHRBAREM GESTELL	[mm]	620	620	820	820	750	830
HÖHE MIT FAHRBAREM GESTELL	[mm]	1465	1629	1844	2002	2126	2423



<sup>1</sup> Weitere Spannungen: 3~200V/50Hz, 3~220V/60Hz, 3~380V/60Hz, 3~460V/60Hz, 3~575V/60Hz

<sup>2</sup> Drucktaupunkt bei 7bar maximal 5°C; Restölgehalt maximal 3mg/m³