

Die kompakte CARD G FIT Serie wurde  basierend auf langjährigen Erfahrungen auf dem Gebiet der Granulattrocknung für geringe Materialdurchsatzmengen entwickelt. Drei Baugrößen zur direkten Montage auf dem Maschinenextruder stehen zur Auswahl – 1G FIT, 3G FIT und 6G FIT. Die Geräte sind aus hochwertigen Materialien, zuverlässigen Komponenten und in höchster Verarbeitungsqualität hergestellt und bieten folgende Vorteile:

- | | |
|---|--------------------------------|
| ★ Kompaktes Design | ★ Wartungsfrei |
| ★ Materialschonende Trocknung | ★ Einfache Installation |
| ★ Gleichbleibende Trocknungsleistung | ★ Einfache Bedienung |
| ★ Niedrige Betriebskosten | ★ Einfache Reinigung |

Die Auslieferung der CARD G FIT Serie erfolgt mit:

- ★ **3 JAHRE GARANTIE AUF MATERIAL UND VERARBEITUNG**
- ★ **LEBENS-LANGE GARANTIE AUF TROCKNUNGSLEISTUNG**

Ausführung und Details:

- ★ Intelligente Mikroprozessorsteuerung (FIT) mit Farbgrafikanzeige
- ★ Materialschonender SLEEP- und RAMPEN-Modus
- ★ Materialdatenbank
- ★ Datenaufzeichnung
- ★ Verschiedenste Schnittstellen für Datenübertragung und externe Steuerung
- ★ COUNTDOWN-Modus mit Möglichkeit der Signalisierung zum Produktionsstart
- ★ Kalender- und Wochenschaltuhr
- ★ Blitzlampe für Alarmmeldung
- ★ Integrierte Steuerung für ein Venturi- oder Saugfördergerät (1-, 2-Komponenten)
- ★ Innenbehälter aus poliertem Edelstahl
- ★ Außengehäuse aus gebürstetem Edelstahl
- ★ Von außen abschraubarer Luftverteiler
- ★ Vollisolierter Behälter für Betriebstemperaturen bis 200°C
- ★ Aufklappbarer Deckel mit Sicherheitsseil
- ★ Glatte flächig verarbeitete Schauglas
- ★ Tragegriff mit Kranhebevorrichtung (nur bei Baugrößen 3G FIT und 6G FIT)
- ★ Optionales umfangreiches Zubehör

Die kompakte Trocknerserie CARD G FIT verwendet entspannte Druckluft vom kundenseitigen Druckluftnetz, um das Material effizient auf niedrigste Restfeuchte zu trocknen.

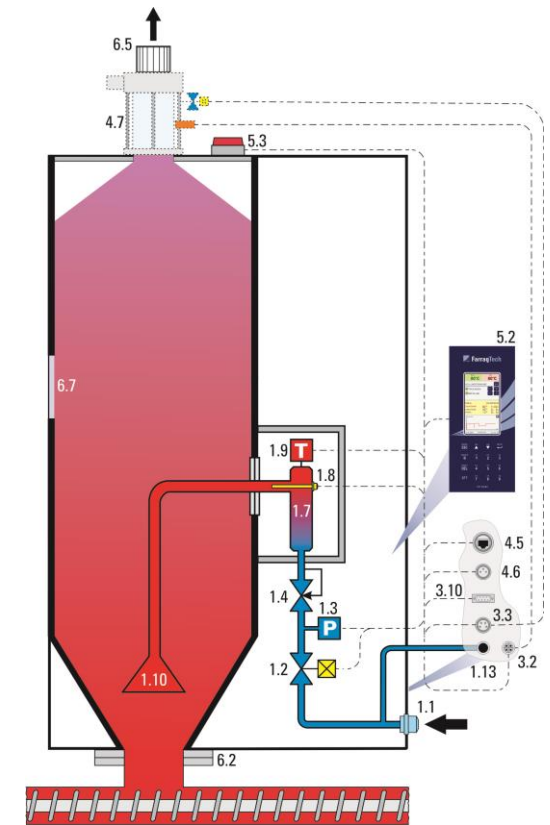
Druckluft nach Industriestandard strömt über den Anschluss (1.1), die Ventilgruppe (1.2 / 1.4), die elektrische Heizung (1.7) und dem Luftverteiler (1.10) in den Trocknungsbehälter und gelangt über den Luftaustrittsfilter (6.5) ins Freie. Durch das Entspannen der Druckluft in der Heizung sinkt der Taupunkt. Diese entspannte Luft eignet sich besonders für die Trocknung und wird über den Temperaturfühler (1.8) und den FIT-Regler (5.2) auf exakte Temperatur gebracht.

Sicherheitsthermostat (1.9), Druckschalter (1.3) und Heizungstaktüberwachung im FIT schützen die Heizung im Fehlerfall und verhindern teure Produktionsausfälle. Die Blitzlampe (5.3) alarmiert, wenn eine Störung auftritt.

Die Trocknungstemperatur wird bei Bedarf automatisch abgesenkt, wenn für eine einstellbare Zeit kein Material aus dem Behälter entnommen wird. Dies schützt das Material vor Übertrocknung.

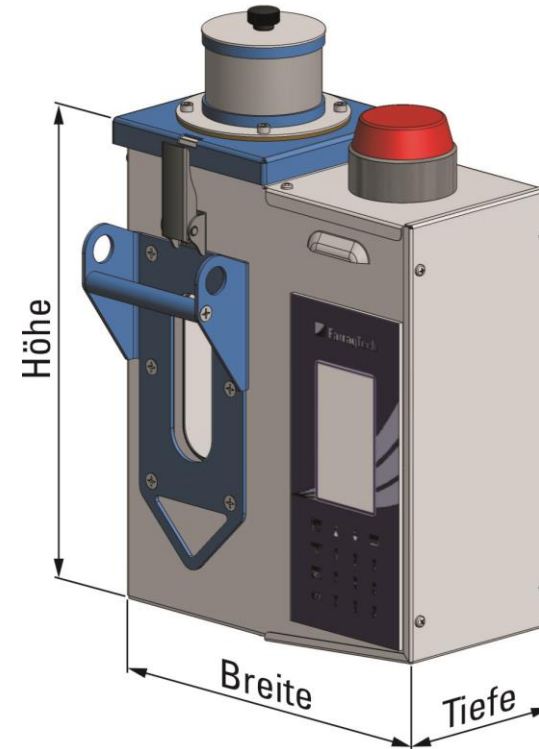
An der Rückseite kann ein Venturi- (4.7) oder Saugfördergerät (1 oder 2 Komponenten-Förderung) angeschlossen werden (1.13 / 3.2 / 3.3). Die Steuerung übernimmt der FIT-Regler. Das CARD G kann mit Hilfe eines optionalen Flansches (6.2) direkt auf der Verarbeitungsmaschine montiert werden. Für Reinigungsarbeiten wird durch einen klappbaren Deckel der Zugang ins Innere des Behälters wesentlich erleichtert. Ein Schauglas (6.7) auf der Gerätevorderseite ermöglicht zusätzlich die Kontrolle der Behälterfüllung.

Über den 9-poligen SUB-D-Anschluss (3.10) oder einem optionalen Ethernet-Stecker (4.5) kann eine Schnittstellenverbindung zur Produktionsmaschine oder einem zentralen Computer hergestellt werden, um Daten aufzuzeichnen und / oder den Trockner extern zu bedienen. Ein optionaler Alarmkontakt (4.6) ermöglicht die externe Signalisierung bei Störung oder deaktivierter Trocknung.



LEISTUNGSDATEN					
Der Materialdurchsatz bezieht sich auf ein Schüttgewicht von 0,65 kg/l (0,8 kg/l für PET) bei maximaler Verweilzeit.					
MATERIAL	TROCKNUNGS-TEMPERATUR [°C]	VERWEILZEIT [h]	CARD 1G FIT	CARD 3G FIT	CARD 6G FIT
			MATERIALDURCHSATZ		
			[kg/h]	[kg/h]	[kg/h]
ABS	80	2	0,30	1,00	2,00
ASA	80	2 bis 3	0,20	0,65	1,30
CA	80	2	0,30	1,00	2,00
CAB	75	2	0,30	1,00	2,00
CP	75	4	0,16	0,50	1,00
EVA	80	2	0,30	1,00	2,00
EVOH	120	5	0,13	0,40	0,80
LCP	150	4	0,16	0,50	1,00
PA6/6.6	80	4	0,16	0,50	1,00
PA6.10/11/12	80	4	0,16	0,50	1,00
PBTP	140	2 bis 3	0,20	0,65	1,30
PC	120	2	0,30	1,00	2,00
PE gefüllt	85	1 bis 2	0,30	1,00	2,00
PEEK	150	3	0,20	0,65	1,30
PES	150	2 bis 3	0,20	0,65	1,30
PET	180	4	0,20	0,60	1,20
PET G	75	6	0,11	0,35	0,65
PI	120	2 bis 3	0,20	0,65	1,30
PMMA	80	2 bis 3	0,20	0,65	1,30
POM	100	2 bis 3	0,20	0,65	1,30
PP gefüllt	90	3	0,20	0,65	1,30
PPS	150	2	0,30	1,00	2,00
PS	80	1 bis 2	0,30	1,00	2,00
PSU	120	1 bis 2	0,30	1,00	2,00
PUR/TPU	90	2 bis 3	0,20	0,65	1,30
SAN	80	2	0,30	1,00	2,00
SB	80	1 bis 2	0,30	1,00	2,00
TPE	100	2 bis 3	0,20	0,65	1,30

TECHNISCHE DATEN		CARD 1G FIT	CARD 3G FIT	CARD 6G FIT
BEHÄLTERVOLUMEN	[l]	1	3	6
DRUCKLUFTVERBRAUCH	[Nm³/h]	1	2	3
VORGETROCKNETE ² DRUCKLUFT	[bar]	6 bis 10		
ELEKTRISCHE VERSORGUNG	[V / Hz]	1N~230 / 50 2~220 / 60		
MAXIMALE LEISTUNGS-AUFNAHME	[W]	200		
TEMPERATURBEREICH	[°C]	40 bis 200		
GEWICHT	[kg]	4	9	11
BREITE	[mm]	143	278	302
TIEFE	[mm]	99	133	158
HÖHE	[mm]	242	345	433



Hinweis:

Das CARD 1G FIT wird mit separater Steuerbox geliefert. Die Abmessungen der Steuerbox sind 140mm x 135mm x 256mm (Breite x Tiefe x Höhe), das Gewicht beträgt 3 kg. Die Kabellängen zwischen Trockner und Schaltbox betragen 3m.

² Drucktaupunkt bei 7bar maximal 5°C; Restölgehalt maximal 3mg/m³