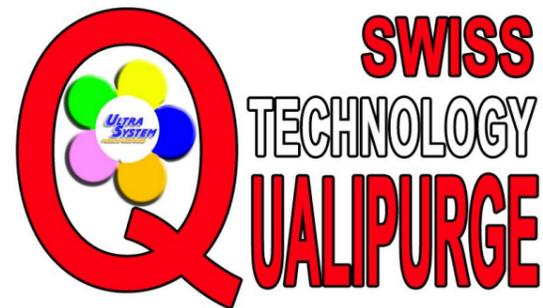


# ULTRA PLAST®



## SWISS QUALITY PURGING COMPOUND

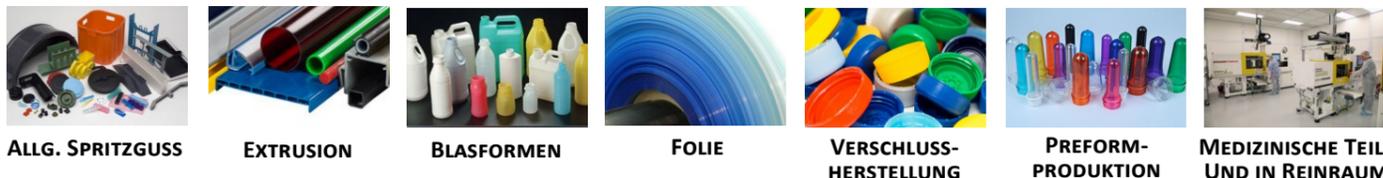


### ULTRA PLAST LÖST SÄMTLICHE PROBLEME BEI FARB- ODER MATERIALWECHSEL.

#### WIR BIETEN DREI VERSCHIEDENE REINIGUNGSLÖSUNGEN AN:

- Die für ihre weltweit bekannte Reinigungswirkung **ULTRA PLAST® Standardprodukte**.
- Die **-CS QUALIPURGE® SWISS TECHNOLOGY SERIE**. Diese neuen Formulierungen garantieren einen noch schnelleren und effizienteren Farb- und Materialwechsel auf den neuen Kunststoffen und Masterbatch/Pigmente.
- Die Typen **SP** und **SP Plus** mit ihrer kombinierten mechanischen und chemischen Reinigungskraft sind besonders für hartnäckige Farb- oder Materialwechsel geeignet. Diese „universellen“ Produkte können für eine Vielzahl von Polymeren und Temperaturen verwendet werden.
- Das neue **ULTRA PLAST® LP**, ein Flüssigreiner: das beste Reinigungsergebnis im Vergleich zu den auf dem Markt sich befindlichen flüssigen Produkten.

#### ULTRA PLAST® REINIGUNGSGRANULATE KÖNNEN IN FOLGENDEN VERARBEITUNGEN EINGESETZT WERDEN:



Alle Reinigungsgranulat-Typen sind mit Zitronenaroma lieferbar, was bei der Anwendung einen angenehmen Zitronenduft entwickelt.

#### VORTEILE:

- Nicht giftig.**
- Keine Wartezeiten während der Reinigung.
- Einfach in der Verwendung, sparsam und wirksam.
- Reduziert auf ein Minimum die Reinigungszeiten und den Ausschuss von Rohmaterialien.
- Geruchlos:** entwickelt keine schädlichen Gase während der Reinigung.
- Keine Schäden für die Maschine: enthält keine scheuernden Additive oder Lösemittel, kein Paraffine und keine Silikonstoffe.
- Bei häufigem Gebrauch schützt es gegen Stahloxydierung.
- Sämtliche Bestandteile des Materials sind **vom FDA als sicher anerkannt**.
- Zertifikat nach CE 2002/72 und 10/2011** Normen für den Kontakt mit Lebensmitteln oder Getränken.



#### ULTRA PLAST FÜR POLYOLEFINE (PE UND PP), PVC, POM, EVA, PS, TPE, TPU, EVOH

PO-C  
PO-S  
PO-CS  
PO-HCS  
PO-TPE  
PO-E  
POE-S  
POE-CS

Temperaturbereich: 140 – 300 °C. Verschiedene Typen je nach Einsatzbereich:  
**PO-C, QUALIPURGE PO-CS** und **PO-S** mit dem neu entwickelten aktiven Teil für Farb/Materialwechsel auf Spritzgussmaschinen (einschl. Heisskanal, kann in das WZ eingespritzt werden). Können auch auf ABS und ASA verwendet werden.  
**POHCS** eine speziell entwickelte Type für Stapelwerkzeuge und Werkzeuge für Dünnwandteile sowie Verschlüsse.  
**PO-TPE** für Elastomere, wie z.B. TPE, TPO und TPU.  
**PO-E, QUALIPURGE POE-CS** und **POE-S**, hauptsächlich für Extrusion und Extrusionsblasmaschinen (EBM); beide Produkte können ebenfalls für die Reinigung von Schnecke/Zylinder bei besonders schwierigem Farbwechsel verwendet werden (Farben mit den neuen organischen Pigmenten).

#### ULTRA PLAST FÜR MITTLERE TEMPERATURBEREICHE : PC, PC/ABS, ABS, SAN, PMMA

HIGH  
HIGH-C  
HIGH-CS  
PO-PS

**HIGH:** kann bei Temperaturen von 190°C bis 320°C eingesetzt werden; für SAN, PS und ABS.  
**HIGH-C** und **QUALIPURGE HIGH-CS**, mit dem neu entwickelten aktiven Teil für Farb/Materialwechsel: beide Typen können bei Temperaturen zwischen 250°C und 320° für die Reinigung von Schnecke/Zylinder und Heisskanal verwendet und in das WZ eingespritzt werden.  
Speziell für PC, PC/ABS und PMMA. Mit diesen beiden neuen Typen vermeidet man den "milchigen Schleier", typisch auf transparenten Teilen nach der Reinigung.  
**QUALIPURGE PO-PS** kann von 190°C bis 320°C eingesetzt werden und ist für glasklare Teile wie PS, PMMA und PC geeignet. Diese Type hinterlässt keinen milchigen Schleier auf den nach der Reinigung produzierten Teile.

#### ULTRA PLAST SPEZIFISCH FÜR PET VERARBEITUNGEN: PREFORMS UND CAST FILM

PET-C  
PET-S  
PET-CS  
PAC

Temperaturbereich : 250 – 320 °C.  
**PET-C, QUALIPURGE PET-CS** und **PET-S** mit dem neu entwickelten aktiven Teil für Farb/Materialwechsel für Schnecke/Zylinder und Heisskanal (kann in das WZ eingespritzt werden).  
**PAC** für die Reinigung der Barrierschicht auf Preforms und cast film.

#### ULTRA PLAST FÜR TECHNISCHE HOCHTEMPERATUR KUNSTSTOFFE

HT  
HT-S  
HT-CS

Für PA, ABS, PBT, PEEK, PPS, PSU, PPO, GRIVORY HT, ULTEM, PEI, PES.  
**HT** für einen Temperaturbereich von 240°C bis 400°C. Auch für ABS und Materialien mit Flammenschutz geeignet.  
**QUALIPURGE HT-CS** und **HT-S** mit dem neu entwickelten aktiven Teil für Schnecke/Zylinder und Heisskanal (kann in das WZ eingespritzt werden) und ist für Temperaturen von 250°C bis 420°C einsetzbar, ohne Rauch- oder Geruchsentwicklung.

#### ULTRA PLAST UNIVERSELLE TYPEN

SP  
SP+

Für alle Kunststoffe zwischen 140°C und 380°C geeignet.  
Beide Materialien reinigen mit einer kombinierten mechanischen und chemischen Kraft.  
**ULTRA PLAST SP** und **SP+** für Schnecken und Zylinderreinigung auf Spritzguss und Extrusion.  
**ULTRA PLAST SP+** kann auch für Heisskanalreinigung (in das Werkzeug gespritzt) verwendet werden.

#### ULTRA PLAST KONZENTRATE, ZUR MISCHUNG MIT PRODUKTIONSMATERIAL

CE-E  
ECO-CE  
CE-CS  
ECO-CE-CS  
BF

Temperaturbereich : 120 – 400 °C.  
**CE-E, ECO-CE, CE-CS** und **ECO-CE-CS**: für Farb- und Materialwechsel bei Extrusion und Extrusionsblasformen.  
**QUALIPURGE BF** mit dem neu entwickelten aktiven Teil, speziell für Farbwechsel auf Folienblasmaschinen während der Produktion, mit laufender Blase.

#### ULTRA PLAST LP: NEUER FLÜSSIGREINIGER

LP

Temperaturbereich: 80 – 400 °C; dieser neue Flüssigreiner garantiert eines der besten Reinigungsergebnisse im Vergleich zu anderen Flüssigreinigern auf dem Markt, ohne Geruchs- oder Rauchbildung.



Kov Tech UG (haftungsbeschränkt)

Birkenweg 13, 58553 Halver

Mobile: +49 151 2305 0722 - Direkt phone number: +49 2353 6399641 - Mail: [D.Kovarszki@kovtech.de](mailto:D.Kovarszki@kovtech.de)

**KOVTECH**  
KUNSTSTOFFPERIPHERIE